



# Boletín Comercio al por menor

Periodo de análisis: septiembre 2022

No. 106

29

DE NOVIEMBRE

DE 2022

Por: Iván Darío Niño Villamizar  
Analista

## El empleo del comercio minorista fue jalonado por los sectores de vehículos, artículos culturales y productos farmacéuticos



- A septiembre de 2022, el comercio minorista de Bogotá presentó un crecimiento en ventas de **7,4 %**, respecto al mismo mes del 2021.
- Las ventas de la capital generaron el mayor aporte al crecimiento anual de la nación con **2,5 puntos porcentuales (p.p.)** y la segunda mayor contribución al personal ocupado del país con **0,7 p.p.**
- El personal ocupado creció en **2,6 %** en el mes de septiembre, con relación al mismo periodo del 2021.

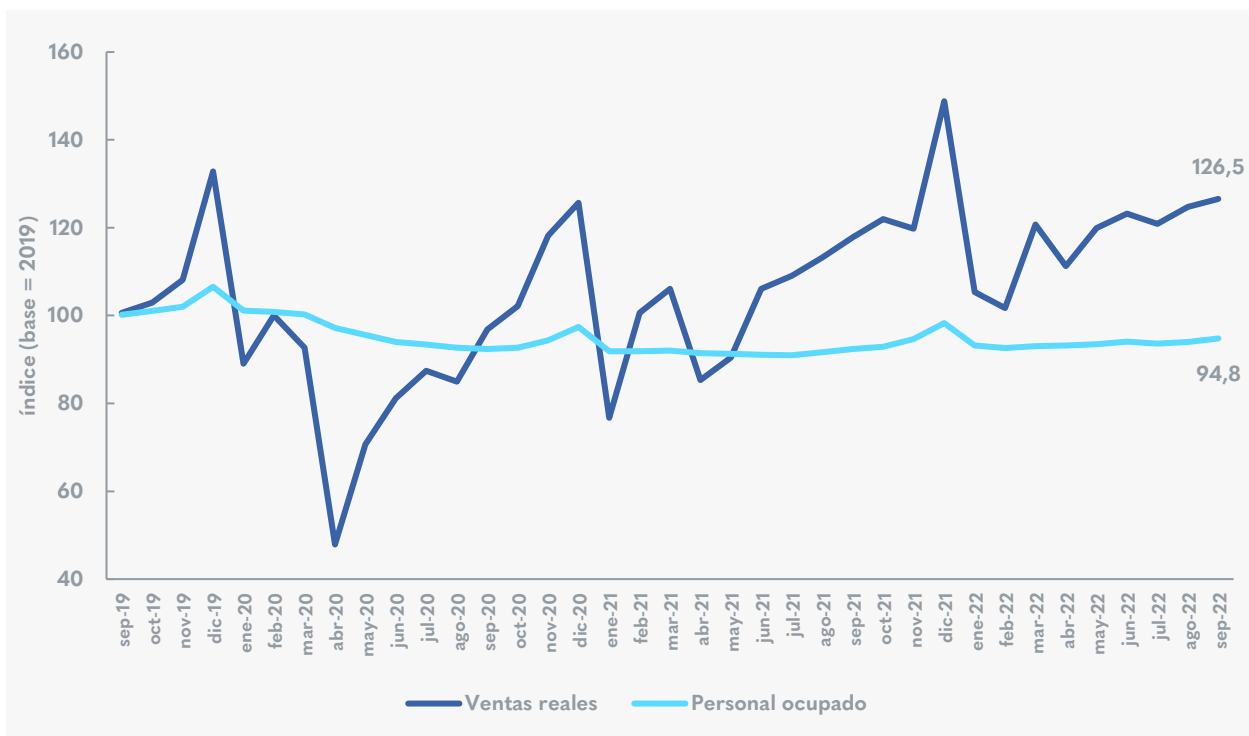


**El personal ocupado de Bogotá realizó la segunda mayor contribución al personal ocupado del país**

A septiembre de 2022, el personal ocupado de la capital creció **2,6 %** con relación a septiembre del 2021 y disminuyó **-5,4 %** respecto a septiembre del 2019. El empleo asociado a *vehículos* presentó la mayor contribución con **1,3 puntos porcentuales (p.p.)** y un incremento de **11,1 %**. Seguido por *artículos culturales* con **0,3 p.p.** y un crecimiento de **7,2 %** y *productos farmacéuticos* con **0,3 p.p.** y un aumento de **5,4 %**.

Esta dinámica en Bogotá permitió registrar la segunda mayor contribución a la variación anual del total nacional que se ubicó en **3,5 %**. El departamento con el mayor aporte fue *otros departamentos* con **1,4 p.p.**, seguido de Bogotá con **0,7 p.p.**, Antioquia **0,6 p.p.**, Atlántico **0,4 p.p.**, Santander **0,3 p.p.** y Valle del Cauca **0,1 p.p.**

## Índices de las ventas reales y el personal ocupado del comercio al por menor septiembre 2019- septiembre 2022



Fuente: DANE-EMC. Elaboración ODEB-SDDE

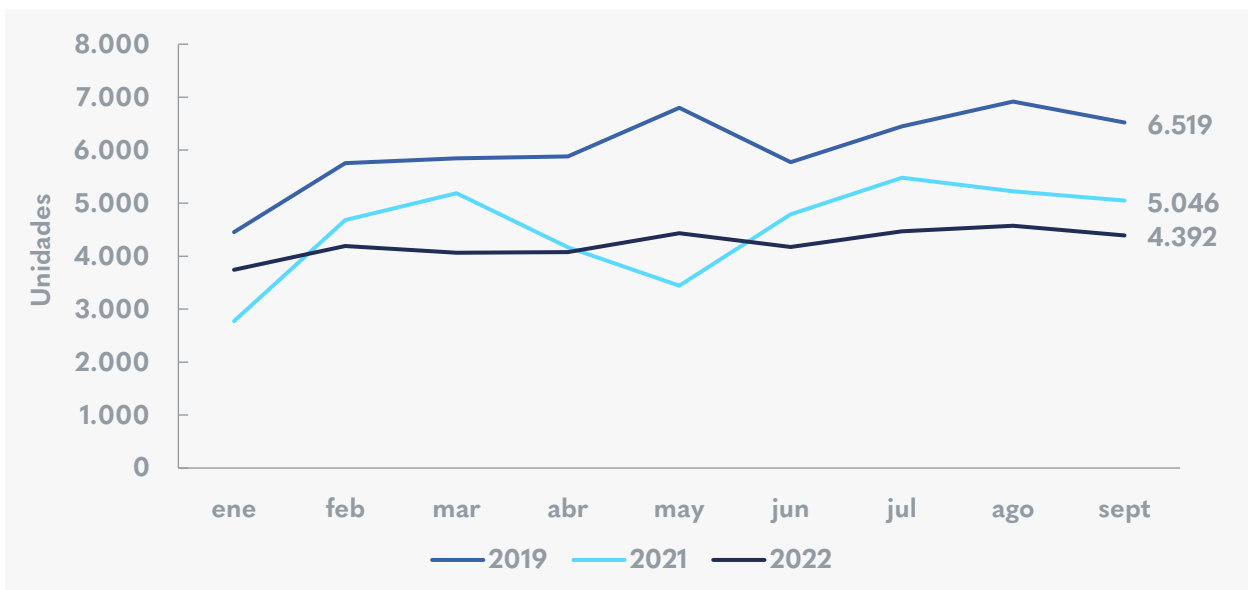


### En los nueve primeros meses del 2022, el número de vehículos vendidos disminuyó respecto a 2021 y 2019

En el mes de septiembre el número de vehículos nuevos vendidos en la ciudad se ubicó en **4.392** según la Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS), sumando un total de **38.103** vehículos comercializados durante los primeros nueve meses del 2022. Las ventas fueron inferiores a los 40.785 y 54.389 vehículos vendidos en la capital para el mismo periodo de 2021 y 2019 respectivamente, registrando una disminución de 6,6 % con respecto a 2021 y 29,9 % en relación al 2019.

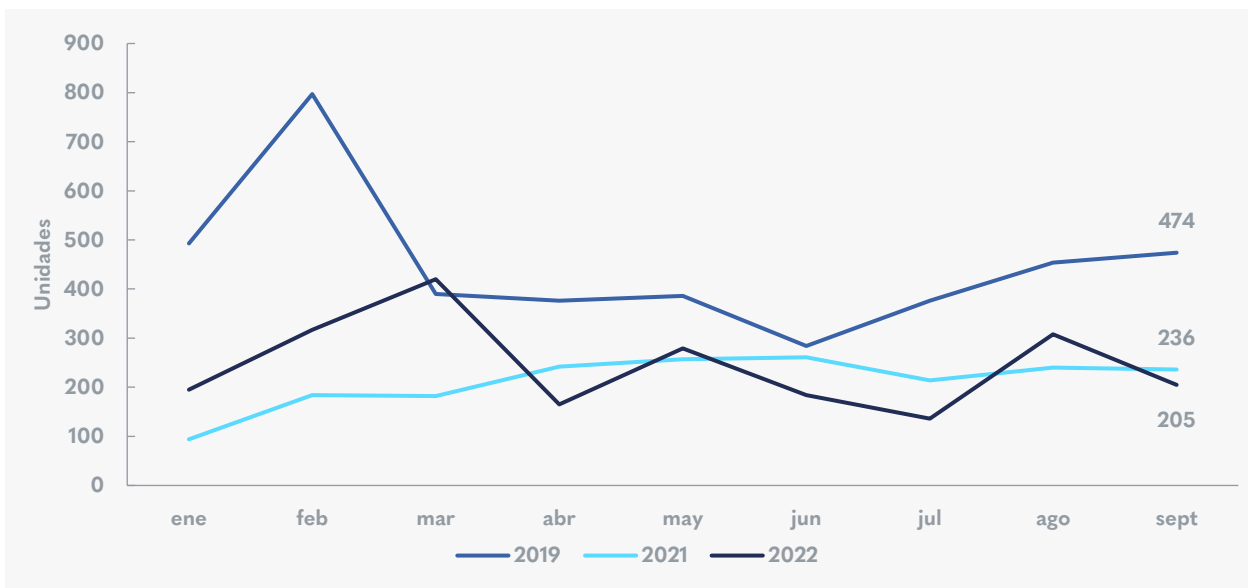
En el mes de septiembre se vendieron 205 motos, para un total de **2.209** durante los primeros nueve meses del 2022, reflejando un crecimiento de **15,7 %**, frente al mismo periodo de 2021 donde se vendieron **1.910 motos**. Para el mismo periodo, las ventas disminuyeron 45,2 % respecto al 2019, año que registró ventas por **4.030 motos**.

### Ventas mensuales de vehículos automotores nuevos Bogotá 2019, 2021 y 2022



Fuente: ANDEMOS. Elaboración ODEB-SDDE

### Ventas mensuales de motos nuevas Bogotá 2019, 2021 y 2022



Fuente: ANDEMOS. Elaboración ODEB-SDDE

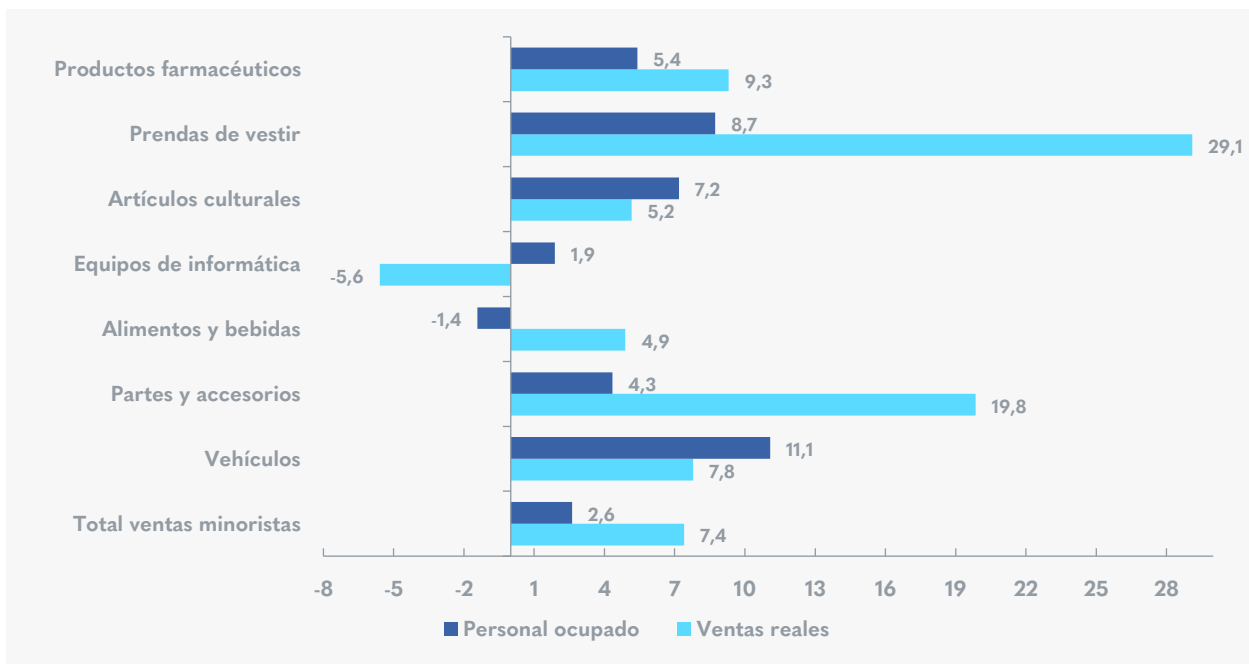


**Las tres actividades que tuvieron el mayor aporte al crecimiento de las ventas reales fueron: vehículos, alimentos y bebidas y prendas de vestir**

Las ventas reales del comercio minorista y de vehículos en el mes de septiembre de 2022 crecieron **7,4 %** y **25,7 %** frente a septiembre de 2021 y 2019 respectivamente. Las actividades que más contribuyeron al crecimiento anual fueron: *Vehículos* que registró un aumento de **7,8 %** y contribuyó **3,4 p.p.**, *alimentos y bebidas* con **4,9 %** y **1,7 p.p.** y *prendas de vestir* con **29,1 %** y **1,4 p.p.**

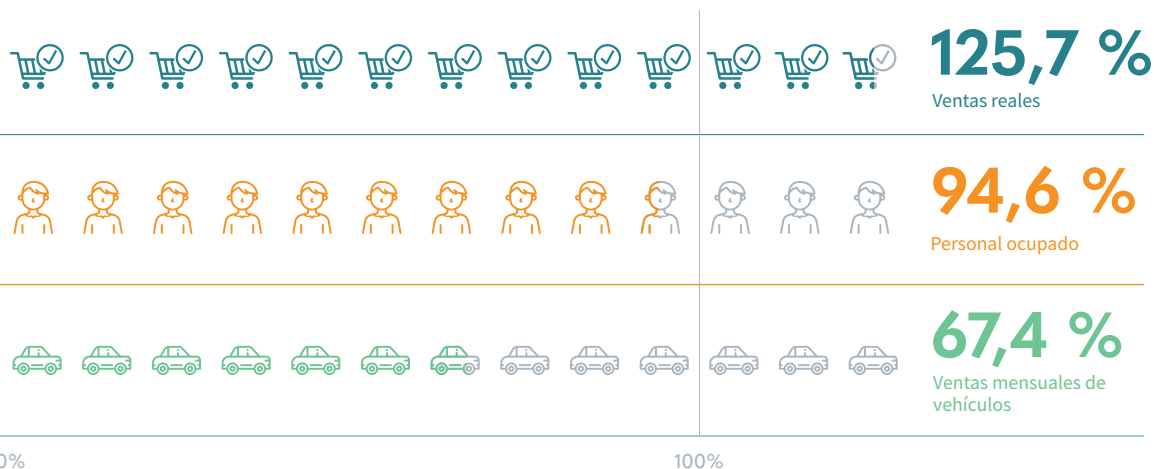
Este panorama de crecimiento en Bogotá permitió realizar la más alta contribución al país, con un aporte de **2,5 p.p.** a la variación anual de la nación, la cual se ubicó en **6,9 %**. Seguido de *otros departamentos* con **1,7 p.p.**, Antioquia **1,0 p.p.**, Cundinamarca **0,8 p.p.**, Atlántico **0,4 p.p.**, Santander **0,4 p.p.** y Valle del Cauca con **0,1 p.p.**

**Variación anual del personal ocupado y las ventas reales según actividad comercial septiembre 2022**



## ¿CÓMO VA LA RECUPERACIÓN DEL COMERCIO MINORISTA EN BOGOTÁ?

septiembre de 2022 como porcentaje de septiembre de 2019



Si desea recibir boletines con información del comportamiento económico de Bogotá escribanos a [observatorio@desarrolloeconomico.gov.co](mailto:observatorio@desarrolloeconomico.gov.co)